|  |
| --- |
| **PRILOG IV – TEHNIČKE SPECIFIKACIJE** |
|

**Nabava širokotračne brusilice za drvo, instalacija i edukacija zaposlenika za rad na stroju**

**NAPOMENA:**

Ponuditelj obavezno popunjava stupac „Ponuđene karakteristike“ definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“ , „DA“ ili „odgovara traženom“).

Za sve stavke navedene u tehničkim specifikacijama u kojima se možebitno traži ili navodi marka, patent, tip ili određeno podrijetlo ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ svemu traženom ili navedenom.

Stupac „Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju“ ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. **Stupac „Ocjena DA/NE“** ponuditelj ne popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja.

**Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju MINIMALNE tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena**  **(DA/NE)** |
|  | **Proizvođač:** | |  |  |  |
|  | **Model/tip:** | |  |  |  |
| 1. | Tehničke specifikacije stroja | |  |  |  |
| 1.1. | Osnovne karakteristike stroja | |  |  |  |
| 1.1.1. | Brušenje masiva, furnira, laka (fino brušenje, međubrušenje laka) | |  |  |  |
| 1.1.2. | Radni napon | 400 V / 50 Hz |  |  |  |
| 1.1.3. | Konstantna radna visina | Raspon 880 mm – 900mm |  |  |  |
| 1.1.4. | Radna širina | Raspon 1300 mm – 1350 mm |  |  |  |
| 1.1.5. | Debljina obradaka | 3 mm - 160 mm |  |  |  |
| 1.1.6. | Kontaktni valjak za automatsko kalibriranje – kontrola debljine obradka | |  |  |  |
| 1.1.7. | Agregat za poprečno brušenje | Širina brusne trake 150 mm, dužina brusne trake u rasponu 4800-5320 mm, brzina brusne trake u rasponu 2-20 m/s, snaga agregata u rasponu 13,5 – 15 kW |  |  |  |
| 1.1.8. | Agregat za uzdužno brušenje (2 komada) | Širina brusne trake u rasponu 1350 – 1380 mm, dužina brusne trake 2620 mm, brzina brusne trake u rasponu 1,8 – 18 m/s, snaga agregata u rasponu 15-22 kW |  |  |  |
| 1.1.9. | Elektromagnetska segmentirana pritisna greda | Programsko podešavanje pritiska brušenja rubova i površine obradaka |  |  |  |
| 1.1.10. | Agregat četki za strukturiranje | Motor pogona max 5,5 kW, promjer do 150 mm |  |  |  |
| 1.1.11. | Agregat četki za finiš / čišćenje | Motor pogona 0,75 kW, promjer u rasponu od 120 do 130 mm |  |  |  |
| 1.1.12. | Sistem ispuhivanja / čišćenja brusnih traka | |  |  |  |
| 1.1.13. | Sustav za uštedu energije | |  |  |  |
| 1.1.14. | Uređaj za napajanje u nuždi u slučaju nestanka električne energije | |  |  |  |
| 1.1.15. | Upravljačka ploča - monitor na dodir, memorija do maksimalno 210 programskih mjesta za pohranu za automatizirano upravljanje strojem | |  |  |  |
| 1.1.16. | Strana ulaganja / izmjene brusne trake | lijeva |  |  |  |
| 2. | Rok isporuke maksimalno 6 mjeseci od potpisa Ugovora | |  |  |  |
| 3. | Popravak i održavanje stroja | |  |  |  |
| 4. | Jamstvo stroja | Trajanje jamstva minimalno 12 mjeseca |  |  |  |
| 5. | Transport i isporuka / DDP kupac | |  |  |  |
| 6. | Instalacija stroja | |  |  |  |
| 7. | Upute za rad na hrvatskom jeziku | |  |  |  |
| 8. | Edukacija 4 zaposlenika za rad na stroju u trajanju od 3 radna dana | |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Mjesto i datum:** |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **ZA PONUDITELJA *:*** |
|  |  |
|  | (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje, te pečat ponuditelja) |